

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Киров	+7 (833) 220-58-70	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Тула	+7 (487) 244-05-30
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Курск	+7 (471) 223-80-45	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Самара	+7 (846) 219-28-25	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Москва	+7 (499) 404-24-72	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Саратов	+7 (845) 239-86-35	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Казань	+7 (843) 207-19-05	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Смоленск	+7 (481) 251-55-32	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63	Ярославль	+7 (485) 267-02-35
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Омск	+7 (381) 299-16-70	Сургут	+7 (346) 277-96-35		

сайт: asta.pro-solution.ru | эл. почта: atn@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

Вентиль запорно-регулирующий с сильфонным уплотнением АСТА серии В413 - Техпаспорт

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063-2015.

Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- в соответствии оборудования параметрам системы;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости оборудования (для защиты от повреждений оборудование поставляется с пластиковыми заглушками);
- в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

Перед монтажом оборудования необходимо удалить пластиковые заглушки с присоединительных патрубков.

Монтаж вентиля на трубопроводе осуществляется в соответствии с направлением потока рабочей среды, указанным стрелкой на корпусе вентиля; рекомендуется установка штурвалом вверх.

В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.

Во время ввода и в период эксплуатации необходимо избегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона.

Для закрытия и открытия вентиля необходимо повернуть штурвал по направлению стрелки, указанной на штурвале. Вентиль рекомендуется открывать/закрывать плавными и медленными движениями, без рывков.

При монтаже клапана на трубопровод необходимо:

- обеспечить условия для проведения его осмотра, обслуживания и ремонтных работ;
- использовать для перемещения клапана его поверхности, предназначенные для перемещения;
- тщательно промыть и продуть трубопровод при обнаружении в нем песка, цемента, брызг от сварки и других инородных тел;
- на всех фланцевых соединениях болты следует затягивать постепенно поочередно с диаметрально противоположных сторон с использованием динамометрического ключа при открытом состоянии вентиля;
- присоединительные фланцы трубопровода устанавливать без перекосов, не допускается устранение перекосов за счет натяга, приводящего к деформации фланцев корпуса арматуры.

Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы оборудования. Во избежание этого перед вентилем необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).

В случае установки оборудования вне обогреваемых помещений необходимо обеспечить его дренирование при низких температурах окружающей среды, либо обеспечить его теплоизоляция.

Промывку системы водой необходимо проводить только при полностью открытом затворе вентиля.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Оборудование относится к классу неремонтируемых изделий. Сильфонное уплотнение штока исключает протечки.

При эксплуатации оборудования должно проводиться его диагностирование, техническое обслуживание, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации в зависимости от параметров системы, а также требований эксплуатационной документации.

В процессе эксплуатации необходимо осуществлять периодическую смазку резьбы штока и ходовой гайки молибденосодержащей смазкой.

Периодичность нанесения смазки определяется эксплуатирующей организацией в зависимости от параметров системы и режимов эксплуатации.

При работе оборудование сильно нагревается, поэтому перед обслуживанием дайте ему остыть до температуры окружающего воздуха.

Периодическую проверку оборудования рекомендуется производить не реже, чем раз в полгода. При осмотре проверяются наличие или отсутствие течи рабочей среды, внешних механических повреждений и посторонних предметов, мешающих работе оборудования, а также проверяется работоспособность вентиля.

При обнаружении неисправности, оборудование необходимо демонтировать с трубопровода для ремонта.

Перед тем как демонтировать вентиль, необходимо отключить участок трубопровода.

ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

Перед транспортировкой и хранением убедитесь, что все соединения оборудования закрыты герметичными заглушками.

Хранение и транспортировка оборудования осуществляется в заводской упаковке.

Консервация изделия включает в себя установку защитных заглушек на патрубки изделия и упаковывание.

Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.

При перевозке оборудование должно быть надежно закреплено в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений, необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.

Условия транспортирования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.

Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов; подлежит утилизации после окончания срока службы.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, совмещенном с руководством по эксплуатации, а также проведения своевременного (не реже, чем один раз в полгода) технического обслуживания оборудования силами эксплуатирующей организации.

Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.

Гарантия качества не распространяется на случаи:

- нормального износа оборудования и его частей;
- возникновения недостатков оборудования, вызванных неправильной эксплуатацией и неправильным обращением с оборудованием;
- возникновения дефектов, вызванных использованием неоригинальных запасных частей, аксессуаров, в том числе предоставленных покупателем/заказчиком, проведением периодического технического обслуживания или ремонта, выполненных не у производителя/продавца/официального дилера;
- недостатки возникли после неправильно проведенного покупателем/заказчиком или привлеченными им лицами ремонта;
- износа расходных материалов (быстроизнашивающиеся детали, неметаллические изделия, а именно уплотнители и т.п., в том числе срок службы которых меньше гарантийного срока).

- повреждения вследствие природной или техногенной чрезвычайной ситуации.

Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненным дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.

В случае замены узлов и деталей по гарантии, на установленные новые запасные части устанавливается гарантия в пределах общего гарантийного периода на приобретенное оборудование.

Запасные части, подлежащие замене по гарантийному случаю, являются собственностью производителя/продавца/официального дилера, поступают в полное распоряжение производителя/продавца/официального дилера и не подлежат возврату Покупателю.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Тип изделия | Тип изделия | Тип изделия | Тип изделия | Тип изделия | Вентиль
запорно-регулирующий | Вентиль запорно-регулирующий | Вентиль запорно-регулирующий |
Вентиль запорно-регулирующий | Вентиль запорно-регулирующий | Вентиль
запорно-регулирующий | Вентиль запорно-регулирующий | Вентиль запорно-регулирующий

Серия | Серия | Серия | Серия | Серия | B413 | B413 | B413 | B413 | B413 | B413 | B413 | B413

Серийный номер | Серийный номер | Серийный номер | Серийный номер | Серийный номер

Наименование | Наименование | Наименование | Наименование | Наименование

Товарный знак | Товарный знак | Товарный знак | Товарный знак | Товарный знак | АСТА™ | АСТА™ |
АСТА™ | АСТА™ | АСТА™ | АСТА™ | АСТА™ | АСТА™

Адрес изготовителя | Адрес изготовителя | Адрес изготовителя | Адрес изготовителя | Адрес
изготовителя | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9,
строение 1 | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9,
строение 1 | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9,
строение 1 | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9,
строение 1 | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9,
строение 1 | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9,
строение 1 | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9,
строение 1 | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9,
строение 1

Разрешительная документация | Разрешительная документация | Разрешительная документация |
Разрешительная документация | Разрешительная документация | Декларация соответствия ТР ТС
010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.10184/24
Действительна до 11.01.2029 Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности
оборудования, работающего под избыточным давлением» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.16514/25
Действительна до 24.07.2030г. | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин
и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.10184/24 Действительна до 11.01.2029 Декларация
соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным
давлением» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.16514/25 Действительна до 24.07.2030г. | Декларация
соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU
Д-RU.PA01.B.10184/24 Действительна до 11.01.2029 Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О
безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № ЕАЭС N RU
Д-RU.PA06.B.16514/25 Действительна до 24.07.2030г. | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О
безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.10184/24 Действительна до
11.01.2029 Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего
под избыточным давлением» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.16514/25 Действительна до 24.07.2030г. |
Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU
Д-RU.PA01.B.10184/24 Действительна до 11.01.2029 Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О
безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № ЕАЭС N RU
Д-RU.PA06.B.16514/25 Действительна до 24.07.2030г. | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О
безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.10184/24 Действительна до
11.01.2029 Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего
под избыточным давлением» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.16514/25 Действительна до 24.07.2030г. |
Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU
Д-RU.PA01.B.10184/24 Действительна до 11.01.2029 Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О

безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.16514/25 Действительна до 24.07.2030г. | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.10184/24 Действительна до 11.01.2029 Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.16514/25 Действительна до 24.07.2030г.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ
ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ |
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ
ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

[illegible]

2 | 2 | Уплотнение затвора | Уплотнение затвора | Уплотнение затвора | Уплотнение затвора |
Уплотнение затвора | Уплотнение затвора | PTFE | PTFE | PTFE | PTFE | PTFE

3 | 3 | Плунжер | Плунжер | Плунжер | Плунжер | Плунжер | Плунжер | Нержавеющая сталь 20X13 |
Нержавеющая сталь 20X13 | Нержавеющая сталь 20X13 | Нержавеющая сталь 20X13 |
Нержавеющая сталь 20X13

4 | 4 | Шток | Шток | Шток | Шток | Шток | Шток | Нержавеющая сталь 20X13 | Нержавеющая сталь
20X13 | Нержавеющая сталь 20X13 | Нержавеющая сталь 20X13 | Нержавеющая сталь 20X13

5 | 5 | Уплотнение по корпусу | Уплотнение по корпусу | Уплотнение по корпусу | Уплотнение по
корпусу | Уплотнение по корпусу | Уплотнение по корпусу | Графит | Графит | Графит | Графит |
Графит

6 | 6 | Сильфон | Сильфон | Сильфон | Сильфон | Сильфон | Сильфон | 08X17H13M2T | 08X17H13M2T |
08X17H13M2T | 08X17H13M2T | 08X17H13M2T

7 | 7 | Уплотнение по штоку | Уплотнение по штоку | Уплотнение по штоку | Уплотнение по штоку |
Уплотнение по штоку | Уплотнение по штоку | Графит | Графит | Графит | Графит | Графит

8 | 8 | Крышка корпуса | Крышка корпуса | Крышка корпуса | Крышка корпуса | Крышка корпуса |
Крышка корпуса | Высокопрочный чугун GGG40 | Высокопрочный чугун GGG40 | Высокопрочный
чугун GGG40 | Высокопрочный чугун GGG40 | Высокопрочный чугун GGG40

9 | 9 | Штурвал | Штурвал | Штурвал | Штурвал | Штурвал | Штурвал | Углеродистая сталь |
Углеродистая сталь | Углеродистая сталь | Углеродистая сталь | Углеродистая сталь

МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ |
МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ |
МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN | L, мм | L, мм | H, мм | ØW, мм | ØW, мм | ØD, мм | ØD1, мм | ØD1, мм | ØD2, мм | n x Ød, мм | Kvs,
м3/ч | Масса, кг

15 | 130 | 130 | 194 | 120 | 120 | 95 | 65 | 65 | 46 | 4x14 | 4 | 3,3

20 | 150 | 150 | 194 | 120 | 120 | 105 | 75 | 75 | 56 | 4x14 | 6,3 | 4,1

25 | 160 | 160 | 205 | 140 | 140 | 115 | 85 | 85 | 65 | 4x14 | 10,0 | 5,5

32 | 180 | 180 | 215 | 140 | 140 | 140 | 100 | 100 | 76 | 4x19 | 16,0 | 7,9

40 | 200 | 200 | 224 | 140 | 140 | 150 | 110 | 110 | 84 | 4x19 | 25,0 | 9,3

50 | 230 | 230 | 230 | 160 | 160 | 165 | 125 | 125 | 99 | 4x19 | 40,0 | 13,3

65 | 290 | 290 | 282 | 200 | 200 | 185 | 145 | 145 | 118 | 4x19 | 63,0 | 19,5

80 | 310 | 310 | 335 | 220 | 220 | 200 | 160 | 160 | 132 | 8x19 | 125,0 | 27,1

100 | 350 | 350 | 361 | 280 | 280 | 220 | 180 | 180 | 156 | 8x19 | 200,0 | 39,1

125 | 400 | 400 | 445 | 280 | 280 | 250 | 210 | 210 | 184 | 8x19 | 250,0 | 59,0

150 | 480 | 480 | 499 | 360 | 360 | 285 | 240 | 240 | 211 | 8x23 | 400,0 | 69,0

200 | 600 | 600 | 653 | 400 | 400 | 340 | 295 | 295 | 266 | 12x23 | 630,0 | 130,0

Заниженные Kvs предоставляются по запросу | Заниженные Kvs предоставляются по запросу |
Заниженные Kvs предоставляются по запросу | Заниженные Kvs предоставляются по запросу |
Заниженные Kvs предоставляются по запросу | Заниженные Kvs предоставляются по запросу |
Заниженные Kvs предоставляются по запросу | Заниженные Kvs предоставляются по запросу |
Заниженные Kvs предоставляются по запросу | Заниженные Kvs предоставляются по запросу |
Заниженные Kvs предоставляются по запросу | Заниженные Kvs предоставляются по запросу |
Заниженные Kvs предоставляются по запросу | Заниженные Kvs предоставляются по запросу |
Заниженные Kvs предоставляются по запросу

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ |
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ |
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ |
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ |
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС, ТУ 28.14.13-010-39080305-2021 и
признано годным к эксплуатации. Вентили запорно-регулирующие АСТА В успешно прошли
программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный
контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся
под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по

[illegible]

и признано годным к эксплуатации. Вентили запорно-регулирующие АСТА В успешно прошли программу приема-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования; д) контроль комплектности. | Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС, ТУ 28.14.13-010-39080305-2021 и признано годным к эксплуатации. Вентили запорно-регулирующие АСТА В успешно прошли программу приема-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования; д) контроль комплектности. | Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС, ТУ 28.14.13-010-39080305-2021 и признано годным к эксплуатации. Вентили запорно-регулирующие АСТА В успешно прошли программу приема-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования; д) контроль комплектности. | Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС, ТУ 28.14.13-010-39080305-2021 и признано годным к эксплуатации. Вентили запорно-регулирующие АСТА В успешно прошли программу приема-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования; д) контроль комплектности.

Запрещается! - Использование оборудования при давлениях и температурах, превышающих максимально допустимые значения. - Удалять с оборудования шильд с маркировкой. - Допускать замерзание рабочей среды внутри оборудования. - Эксплуатировать оборудование при отсутствии эксплуатационной документации. - Закрывать затвор клапана при гидроиспытаниях трубопровода давлением более PN. - Производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе. - Использовать оборудование в качестве опоры на трубопроводе. - Открывать/закрывать вентили с применением рычагов, удлиняющих маховик, не предусмотренных инструкцией по эксплуатации. - Приваривать ответные фланцы к трубопроводу с прикрепленным к ним оборудованием.

Внимание! Ремонт и демонтаж вентиля должен производиться при отсутствии давления, комнатной температуре рабочей среды и использовании необходимых средств защиты

Дата продажи | Дата ввода в эксплуатацию

Количество, шт. | Количество, шт.

ФИО / Подпись | ФИО / Подпись

МП | МП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Киров	+7 (833) 220-58-70	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Тула	+7 (487) 244-05-30
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Курск	+7 (471) 223-80-45	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Самара	+7 (846) 219-28-25	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Москва	+7 (499) 404-24-72	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Саратов	+7 (845) 239-86-35	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Казань	+7 (843) 207-19-05	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Смоленск	+7 (481) 251-55-32	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63	Ярославль	+7 (485) 267-02-35
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Омск	+7 (381) 299-16-70	Сургут	+7 (346) 277-96-35		

сайт: asta.pro-solution.ru | эл. почта: atn@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70