

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Киров	+7 (833) 220-58-70	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Тула	+7 (487) 244-05-30
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Курск	+7 (471) 223-80-45	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Самара	+7 (846) 219-28-25	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Москва	+7 (499) 404-24-72	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Саратов	+7 (845) 239-86-35	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Казань	+7 (843) 207-19-05	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Смоленск	+7 (481) 251-55-32	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63	Ярославль	+7 (485) 267-02-35
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Омск	+7 (381) 299-16-70	Сургут	+7 (346) 277-96-35		

сайт: asta.pro-solution.ru | эл. почта: atn@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

Мембранно-плунжерный регулятор давления «после себя» с пилотным управлением АСТА серии P02/02 - Техпаспорт

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, ремонте, транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063-2015. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- в соответствии оборудования параметрам системы;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости оборудования (для защиты от повреждений оборудование поставляется с пластиковыми заглушками);
- в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

Перед монтажом оборудования необходимо удалить пластиковые заглушки с присоединительных патрубков.

В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.

Необходимо расположить клапан на трубопроводе так, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением рабочей среды. Клапан может быть установлен как на горизонтальном участке трубопровода (крышкой вверх), так и на вертикальном участке. Однако клапаны размером свыше DN200 рекомендуется устанавливать только на горизонтальном участке трубопровода (крышкой вверх).

Для проведения обслуживания и ремонта необходимо установить запорные вентили (вентили запорные АСТА В), позволяющих проводить техническое обслуживание и ремонт без выпуска рабочей среды из всей системы.

Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы регулирующего клапана. Во избежание этого перед клапаном необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).

В рабочей среде (если это жидкость) не должен содержаться воздух, поэтому необходимо предусмотреть установку воздухоотводчиков до и после основного клапана. Это позволит избежать образования воздушных карманов во время эксплуатации, а также обеспечит выпуск воздуха при заполнении системы и безопасного дренажа без повреждения трубопроводов вследствие образования вакуума в трубопроводе.

При монтаже клапана на трубопровод необходимо:

- обеспечить условия для проведения его осмотра, обслуживания и ремонтных работ;
- использовать для перемещения клапана его поверхности, предназначенные для перемещения;
- тщательно промыть и продуть трубопровод при обнаружении в нем песка, цемента, брызг от сварки и других инородных тел;
- на всех фланцевых соединениях болты следует затягивать постепенно поочередно крест-накрест с использованием динамометрического ключа при открытом состоянии клапана;
- присоединительные фланцы трубопровода устанавливать без перекосов, не допускается устранение перекосов за счет натяга, приводящего к деформации фланцев корпуса арматуры.

Монтаж регулятора осуществить в следующей последовательности:

- установите и закрепите регулятор между ответными фланцами трубопровода в соответствии с монтажным чертежом объекта. Обеспечьте совпадение направления стрелки указателя на корпусе с направлением потока рабочей среды;

- установите прокладки между фланцами и стяните фланцы крепежными деталями. Прокладки должны быть установлены без перекосов и соответствовать DN изделия.

Во избежание образования гидроударов и скачков давления необходимо открывать запорную арматуру на входе в редукционный клапан плавными и медленными движениями, без рывков.

Пуск регулятора осуществить в следующей последовательности:

- при наличии крана на импульсной линии необходимо его открыть;
- произвести заполнение трубопроводов и внутренних полостей клапана рабочей средой до рабочего давления;
- подать давление в импульсную линию регулятора.

Настройку клапана осуществить следующим образом:

- убедитесь, что запорная арматура до и после клапана полностью открыта;
- полностью выкрутите регулировочный болт пилотного клапана (основной клапан закрыт);
- ослабить гайку соединения пилотного клапана и мембраны основного клапана, до полного вытеснения воздуха из камеры, появления воды, и закрутите обратно;
- медленно закручивайте регулировочный болт увеличивая натяжение пружины пилота до достижения необходимого давления настройки клапана;
- закрутите стопорную гайку пилота.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Периодическую проверку клапана производить не реже чем раз в полгода.

Перед проведением работ по монтажу, демонтажу и обслуживанию необходимо отключить редукционный клапан от источников рабочей среды и сбросить давление в системе.

Закрывать запорные краны до и после клапана. Затем отсоединить управляющие трубки.

Разобрать клапан и проверить все внутренние детали на наличие следов коррозии или износа.

Заменить потертые или потрескавшиеся резиновые изделия (диафрагмы и уплотнения) и удалите известковые отложения или осадки.

Фильтр необходимо проверить и промыть. Это следует делать периодически в соответствии с качеством воды.

После этого клапан необходимо собрать в обратном порядке, убедившись, что система управления смонтирована так, как она была до разборки.

ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

Перед транспортировкой и хранением убедитесь, что все соединения оборудования закрыты герметичными заглушками.

Хранение и транспортировка оборудования осуществляется в заводской упаковке.

Консервация изделия включает в себя установку защитных заглушек на патрубки изделия и упаковывание.

Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.

При перевозке оборудование должно быть надежно закреплено в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений, необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.

Условия транспортирования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.

Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов; подлежит утилизации после окончания срока службы.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, совмещенном с руководством по эксплуатации, а также проведения своевременного (не реже, чем один раз в полгода) технического обслуживания оборудования силами эксплуатирующей организации.

Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.

Гарантия качества не распространяется на случаи:

- нормального износа оборудования и его частей;
- возникновения недостатков оборудования, вызванных неправильной эксплуатацией и неправильным обращением с оборудованием;
- возникновения дефектов, вызванных использованием неоригинальных запасных частей, аксессуаров, в том числе предоставленных покупателем/заказчиком, проведением периодического технического обслуживания или ремонта, выполненных не у производителя/продавца/официального дилера;
- недостатки возникли после неправильно проведенного покупателем/заказчиком или привлеченными им лицами ремонта;
- износа расходных материалов (быстроизнашивающиеся детали, неметаллические изделия, а именно уплотнители и т.п., в том числе срок службы которых меньше гарантийного срока).
- повреждения вследствие природной или техногенной чрезвычайной ситуации.

Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.

В случае замены узлов и деталей по гарантии, на установленные новые запасные части устанавливается гарантия в пределах общего гарантийного периода на приобретенное оборудование.

Запасные части, подлежащие замене по гарантийному случаю, являются собственностью производителя/продавца/официального дилера, поступают в полное распоряжение производителя/продавца/официального дилера и не подлежат возврату Покупателю.

НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Тип изделия | Тип изделия | Регулятор давления «после себя» | Регулятор давления «после себя»

Серия | Серия | P02/02 | P02/02

Серийный номер | Серийный номер

Наименование | Наименование

Товарный знак | Товарный знак | АСТА™ | АСТА™

Адрес изготовителя | Адрес изготовителя | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9, строение 1 | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9, строение 1

Разрешительная документация | Разрешительная документация | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.89957/24

Действительна до «18» марта 2029 г. Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № RU Д-RU.PA10.B.17747/23

Действительна до «28» ноября 2028 г. | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.89957/24 Действительна до «18» марта 2029 г. Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № RU Д-RU.PA10.B.17747/23 Действительна до «28» ноября 2028 г.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения | Клапан редуцирует и поддерживает давление после себя по ходу среды | Клапан редуцирует и поддерживает давление после себя по ходу среды | Клапан редуцирует и поддерживает давление после себя по ходу среды | Клапан редуцирует и поддерживает давление после себя по ходу среды | Клапан редуцирует и поддерживает давление

после себя по ходу среды

Номинальный диаметр, DN | 50 – 250 | 50 – 250 | 50 – 250 | 50 – 250

Номинальное давление, PN | 16 бар | 16 бар | 16 бар | 16 бар

Температура рабочей среды | От -10°C до 80°C | От -10°C до 80°C | От -10°C до 80°C | От -10°C до 80°C

Рабочая среда | Вода и другие жидкие среды, совместимые с материалами конструкции клапана | Вода и другие жидкие среды, совместимые с материалами конструкции клапана | Вода и другие жидкие среды, совместимые с материалами конструкции клапана | Вода и другие жидкие среды, совместимые с материалами конструкции клапана

Тип присоединения | Фланцевый по ГОСТ 33259-2015 | Фланцевый по ГОСТ 33259-2015 | Фланцевый по ГОСТ 33259-2015 | Фланцевый по ГОСТ 33259-2015

Монтажное положение | Горизонтальное / вертикальное | Горизонтальное / вертикальное | Горизонтальное / вертикальное | Горизонтальное / вертикальное

Условия эксплуатации | УЗ.1 по ГОСТ 15150-69 | УЗ.1 по ГОСТ 15150-69 | УЗ.1 по ГОСТ 15150-69 | УЗ.1 по ГОСТ 15150-69

СХЕМА ПИЛОТНОЙ ОБВЯЗКИ | СХЕМА ПИЛОТНОЙ ОБВЯЗКИ | СХЕМА ПИЛОТНОЙ ОБВЯЗКИ | СХЕМА ПИЛОТНОЙ ОБВЯЗКИ

№ | Наименование | Наименование | Наименование

1 | Основной клапан | Основной клапан | Основной клапан

2 | Фильтр | Фильтр | Фильтр

3 | Регулятор прямого действия (пилот) | Регулятор прямого действия (пилот) | Регулятор прямого действия (пилот)

4 | Шаровые краны (по запросу) | Шаровые краны (по запросу) | Шаровые краны (по запросу)

5 | Импульсная трубка (латунь, по запросу – нерж. сталь / полипропилен) | Импульсная трубка (латунь, по запросу – нерж. сталь / полипропилен) | Импульсная трубка (латунь, по запросу – нерж. сталь / полипропилен)

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ | СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ | СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ | СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№ | Наименование | Наименование | Материал

1 | Корпус | Корпус | Высокопрочный чугун GGG40.3

2 | Крышка | Крышка | Высокопрочный чугун GGG40.3

3 | Шток | Шток | Сталь 20X13

4 | Пружина | Пружина | Сталь X18H10T

5 | Мембрана | Мембрана | Натуральный каучук

6 | Плунжер | Плунжер | Сталь 04X18H10

7 | Прокладка | Прокладка | NBR

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ | СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС и признано годным к эксплуатации. Регулирующие клапаны АСТА™ с пилотным управлением успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; б) визуально-измерительный контроль и контроль комплектности; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования. | Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС и признано годным к эксплуатации. Регулирующие клапаны АСТА™ с пилотным управлением успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; б) визуально-измерительный контроль и контроль комплектности; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования. | Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС и признано годным к эксплуатации. Регулирующие клапаны АСТА™ с пилотным управлением успешно прошли

МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ |
МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ |
МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ |
МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ | МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

50		50		203		203		165		165		165		125		125		99		99		4x19		4x19		18,0
65		65		216		216		185		185		185		145		145		118		118		4x19		4x19		23,5
80		80		241		241		200		200		200		160		160		132		132		8x19		8x19		28,0
100		100		292		292		220		220		220		180		180		156		156		8x19		8x19		39,0
125		125		330		330		250		250		250		210		210		184		184		8x19		8x19		47,0
150		150		356		356		285		285		285		240		240		211		211		8x23		8x23		84,0
200		200		458		458		340		340		340		295		295		266		266		12x23		12x23		138,0
250		250		530		530		405		405		405		355		355		319		319		12x28		12x28		264,0

DN	50	65	65	80	80	100	100	100	125	125	150	150	200	200	250	250
Kv, м3/ч	38	65	65	98	98	152	152	152	238	238	343	343	610	610	1126	1126
Давление настройки, бар	0,4-14,0	0,4-14,0	0,4-14,0	0,4-14,0	0,4-14,0	0,4-14,0	0,4-14,0	0,4-14,0	0,4-14,0	0,4-14,0	0,4-15,0	0,4-15,0	0,4-15,0	0,4-15,0	0,4-15,0	0,4-15,0

[illegible]

Нестабильная регулировка | Воздух в управляющей камере клапана | Удалить воздух, открыв дренажное отверстие на крышке клапана

Дата продажи | Дата ввода в эксплуатацию
Количество, шт. | Количество, шт.
ФИО / Подпись | ФИО / Подпись

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Киров	+7 (833) 220-58-70	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Тула	+7 (487) 244-05-30
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Курск	+7 (471) 223-80-45	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Самара	+7 (846) 219-28-25	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Москва	+7 (499) 404-24-72	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Саратов	+7 (845) 239-86-35	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Казань	+7 (843) 207-19-05	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Смоленск	+7 (481) 251-55-32	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63	Ярославль	+7 (485) 267-02-35
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Омск	+7 (381) 299-16-70	Сургут	+7 (346) 277-96-35		

сайт: asta.pro-solution.ru | эл. почта: atn@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70