

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Киров	+7 (833) 220-58-70	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Тула	+7 (487) 244-05-30
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Курск	+7 (471) 223-80-45	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Самара	+7 (846) 219-28-25	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Москва	+7 (499) 404-24-72	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Саратов	+7 (845) 239-86-35	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Казань	+7 (843) 207-19-05	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Смоленск	+7 (481) 251-55-32	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63	Ярославль	+7 (485) 267-02-35
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Омск	+7 (381) 299-16-70	Сургут	+7 (346) 277-96-35		

сайт: asta.pro-solution.ru | эл. почта: atn@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

Клапан пневматический АСТА серии Р12 угловой - Техпаспорт

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063-2015.

Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

Перед вводом в эксплуатацию оборудования необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- в соответствии оборудования параметрам системы;
- в отключении участка трубопровода, в котором будет устанавливаться клапан;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости оборудования (для защиты от повреждений оборудование поставляется с пластиковыми заглушками);
- в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

Перед монтажом оборудования необходимо удалить пластиковые заглушки с присоединительных патрубков.

В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.

Клапан рекомендуется устанавливать на горизонтальном участке трубопровода, приводом вверх. При работе клапана с газообразными (сжимаемыми) рабочими средами направление потока рабочей среды может как совпадать со стрелкой на корпусе (направление потока

«на седло»), так и не совпадать с ней (направление потока «под седло»). При работе клапана с жидкими (несжимаемыми) рабочими средами направление потока рабочей среды противопоставить направлению стрелки на корпусе (направление потока «под седло»).

Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы пневматического клапана. Во избежание этого перед пневмоклапаном необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).

При монтаже клапана на трубопровод необходимо:

- обеспечить условия для проведения его осмотра, обслуживания и ремонтных работ;
- использовать для перемещения клапана его поверхности, предназначенные для перемещения;
- тщательно промыть и продуть трубопровод при обнаружении в нем песка, цемента, брызг от сварки и других инородных тел;
- на всех фланцевых соединениях болты следует затягивать постепенно поочередно с диаметрально противоположных сторон с использованием динамометрического ключа при открытом состоянии вентиля;
- присоединительные фланцы трубопровода устанавливать без перекосов, не допускается устранение перекосов за счет натяга, приводящего к деформации фланцев корпуса арматуры.

Подключение управляющего воздуха происходит:

- при исполнении клапана НЗ – в нижний патрубок привода;
- при исполнении клапана НО – в верхний патрубок привода;
- при исполнении клапана ДД – в оба патрубка привода (нижний отвечает за закрытие, верхний – за открытие).

При эксплуатации в агрессивной окружающей среде рекомендуется обеспечить перевод всех свободных патрубков привода в нейтральную среду посредством пневматического шланга.

При работе клапана исполнения ДД существует опасность в случае исчезновения управляющего давления. При исчезновении давления не обеспечивается достижение заданного положения. Для обеспечения контролируемого повторного запуска следует сначала создать в оборудовании управляющее давление, а затем включить подачу рабочей среды.

Существует возможность образования утечек в седле при снижении управляющего давления ниже минимально допустимого уровня (в исполнении НЗ и ДД), либо при повышении давления рабочей среды с выходом за пределы нормы. Следует обеспечивать наличие минимального управляющего давления и давления рабочей среды.

При вводе в эксплуатацию необходимо открывать запорную арматуру медленно. Сначала откройте арматуру со стороны входа, а затем – со стороны потребителя.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Пневматический клапан подвержен естественному износу, особенно это касается седла и уплотнения. В зависимости от условий эксплуатации клапан следует периодически проверять для предотвращения возможных неисправностей (требуется проверка корректности работы и очистка внутренних деталей, а также визуальный контроль).

Визуальный контроль представляет собой проверку клапана на наличие утечек в стыковых соединениях и в дышащем отверстии на штоке привода. Если произошла утечка и уплотняющие поверхности изношены, замените их на запасные изделия.

В рабочей системе пневматический клапан находится под давлением. Для проведения работ необходимо предусмотреть установку запорной арматуры (вентили запорные АСТА В), обеспечивающих надежное отключение необходимого участка трубопровода.

При работе клапан может сильно нагреться. Поэтому перед обслуживанием дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.

Для проведения обслуживающих работ на корпусе клапана следует отключать клапан от источников рабочей среды, сбросить давление в системе и извлечь привод. Монтаж и демонтаж привода осуществляется только при помощи гаечного ключа.

Пневмопривод извлекается из клапана выкручиванием привода против часовой стрелки. Устанавливается на клапан, соответственно, закручиванием по часовой стрелке.

При закручивании привода убедитесь, что клапан находится в закрытом положении.

При подаче в отверстие привода сжатого воздуха давлением 4 бар, клапан переходит в открытое положение.

При сборке необходимо очистить сопрягаемые поверхности и установить новые прокладки.

Перед чисткой клапана необходимо убедиться, что чистящее вещество совместимо с материалом корпуса и уплотнением.

ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

Перед транспортировкой убедитесь, что все соединения закрыты герметичными заглушками. Хранение и транспортировка оборудования осуществляется в заводской упаковке.

Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.

При перевозке оборудование должно быть надежно закреплено в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений, необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.

Условия транспортирования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.

Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов; подлежит утилизации после окончания срока службы.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, совмещенном с руководством по эксплуатации, а также проведения своевременного (не реже, чем один раз в полгода) технического обслуживания оборудования силами эксплуатирующей организации.

Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.

Гарантия качества не распространяется на случаи:

- нормального износа оборудования и его частей;
- возникновения недостатков оборудования, вызванных неправильной эксплуатацией и неправильным обращением с оборудованием;
- возникновения дефектов, вызванных использованием неоригинальных запасных частей, аксессуаров, в том числе предоставленных покупателем/заказчиком, проведением периодического технического обслуживания или ремонта, выполненных не у производителя/продавца/официального дилера;
- недостатки возникли после неправильно проведенного покупателем/заказчиком или привлеченными им лицами ремонта;
- износа расходных материалов (быстроизнашивающиеся детали, неметаллические изделия, а именно уплотнители и т.п., в том числе срок службы которых меньше гарантийного срока).
- повреждения вследствие природной или техногенной чрезвычайной ситуации.

4.4. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

4.5. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.

4.6. В случае замены узлов и деталей по гарантии, на установленные новые запасные части устанавливается гарантия в пределах общего гарантийного периода на приобретенное оборудование.

4.7. Запасные части, подлежащие замене по гарантийному случаю, являются собственностью производителя/продавца/официального дилера, поступают в полное распоряжение производителя/продавца/официального дилера и не подлежат возврату Покупателю.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Тип изделия | Тип изделия | Тип изделия | Тип изделия | Клапан пневматический угловой | Клапан пневматический угловой | Клапан пневматический угловой | Клапан пневматический угловой | Клапан пневматический угловой | Клапан пневматический угловой | Клапан пневматический угловой | Клапан пневматический угловой

Серия | Серия | Серия | Серия | P12 | P12 | P12 | P12 | P12 | P12 | P12 | P12

Наименование | Наименование | Наименование | Наименование

Товарный знак | Товарный знак | Товарный знак | Товарный знак | АСТА™ | АСТА™ | АСТА™ | АСТА™ | АСТА™ | АСТА™ | АСТА™ | АСТА™

Адрес изготовителя | Адрес изготовителя | Адрес изготовителя | Адрес изготовителя | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9, строение 1 | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9, строение 1 | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9, строение 1 | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9, строение 1 | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9, строение 1 | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9, строение 1 | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9, строение 1 | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуны ул, дом № 9, строение 1

Разрешительная документация | Разрешительная документация | Разрешительная документация | Разрешительная документация | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.89957/24 Действительна до «18» марта 2029 г.

Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № RU Д-RU.PA10.B.17747/23 Действительна до «28» ноября 2028 г. |

Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.89957/24 Действительна до «18» марта 2029 г. Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № RU Д-RU.PA10.B.17747/23 Действительна до «28» ноября 2028 г. | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.89957/24 Действительна до «18» марта 2029 г. Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № RU Д-RU.PA10.B.17747/23

Макс. кинематическая вязкость раб. среды | Макс. кинематическая вязкость раб. среды | Макс. кинематическая вязкость раб. среды | Макс. кинематическая вязкость раб. среды | 600 мм²/с | 600

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Тип присоединения - резьбовой	Тип присоединения - резьбовой	Тип присоединения - резьбовой
Тип присоединения - резьбовой	Тип присоединения - резьбовой	Тип присоединения - резьбовой
Тип присоединения - резьбовой	Тип присоединения - резьбовой	Тип присоединения - резьбовой

Тип присоединения - резьбовой | Тип присоединения - резьбовой | Тип присоединения - резьбовой |
 Тип присоединения - резьбовой | Тип присоединения - резьбовой | Тип присоединения - резьбовой |
 Тип присоединения - резьбовой | Тип присоединения - резьбовой | Тип присоединения - резьбовой |
 Тип присоединения - резьбовой | Тип присоединения - резьбовой | Тип присоединения - резьбовой |
 Тип присоединения - резьбовой | Тип присоединения - резьбовой | Тип присоединения - резьбовой |
 Тип присоединения - резьбовой | Тип присоединения - резьбовой

DN, мм | Привод, мм | Привод, мм | Привод, мм | L, мм | L, мм | L, мм | L, мм | H, мм | H, мм | H, мм | H,
 мм | A, мм | A, мм | A, мм | B, мм | B, мм | B, мм | B, мм | G | G | G | E, мм | K | Масса, кг

10 | Ø50 | Ø50 | Ø50 | 75 | 75 | 75 | 75 | 132 | 132 | 132 | 132 | 136 | 136 | 136 | 62 | 62 | 62 | 62 | 1/2" |
 1/2" | 1/2" | G 1/4" | 1/8" | 1,1

15 | Ø50 | Ø50 | Ø50 | 68 | 68 | 68 | 68 | 135 | 135 | 135 | 135 | 136 | 136 | 136 | 62 | 62 | 62 | 62 | 1/2" |
 1/2" | 1/2" | G 1/4" | 1/8" | 1,1

20 | Ø50 | Ø50 | Ø50 | 75 | 75 | 75 | 75 | 139 | 139 | 139 | 139 | 144 | 144 | 144 | 62 | 62 | 62 | 62 | 3/4" |
 3/4" | 3/4" | G 1/4" | 1/8" | 1,2

25 | Ø63 | Ø63 | Ø63 | 90 | 90 | 90 | 90 | 167 | 167 | 167 | 167 | 168 | 168 | 168 | 76 | 76 | 76 | 76 | 1" | 1" |
 1" | G 1/4" | 1/8" | 2,2

32 | Ø80 | Ø80 | Ø80 | 115 | 115 | 115 | 115 | 180 | 180 | 180 | 180 | 190 | 190 | 190 | 96 | 96 | 96 | 96 | 1
 1/4" | 1 1/4" | 1 1/4" | G 1/4" | 1/8" | 4,3

40 | Ø80 | Ø80 | Ø80 | 115 | 115 | 115 | 115 | 181 | 181 | 181 | 181 | 193 | 193 | 193 | 96 | 96 | 96 | 96 | 1
 1/2" | 1 1/2" | 1 1/2" | G 1/4" | 1/8" | 3,1

50 | Ø100 | Ø100 | Ø100 | 135 | 135 | 135 | 135 | 246 | 246 | 246 | 246 | 290 | 290 | 290 | 117 | 117 | 117 |
 117 | 2" | 2" | 2" | M24x1,5 | 1/4" | 5,7

65 | Ø100 | Ø100 | Ø100 | 185 | 185 | 185 | 185 | 263 | 263 | 263 | 263 | 325 | 325 | 325 | 117 | 117 | 117 |
 117 | 2 1/2" | 2 1/2" | 2 1/2" | M24x1,5 | 1/4" | 7,3

80 | Ø140 | Ø140 | Ø140 | 210 | 210 | 210 | 210 | 295 | 295 | 295 | 295 | 360 | 360 | 360 | 163 | 163 | 163 |
 163 | 3" | 3" | 3" | M24x1,5 | 1/4" | 14,1

Запрещается! - Использование оборудования при давлениях и температурах, превышающих
 максимально допустимые значения. - Удалять с оборудования шильд с маркировкой и серийным
 номером. - Допускать замерзание рабочей среды внутри оборудования. - Эксплуатировать
 оборудование при отсутствии эксплуатационной документации. - Закрывать затвор клапана при
 гидроиспытаниях трубопровода давлением более PN. - Производить работы по устранению
 дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе. - Использовать оборудование в
 качестве опоры на трубопроводе. - Для фланцевого оборудования запрещается приваривать
 ответные фланцы к трубопроводу с прикрепленным к ним оборудованием.

Дата продажи | Дата ввода в эксплуатацию

Количество, шт. | Количество, шт.

ФИО / Подпись | ФИО / Подпись

МП | МП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Киров	+7 (833) 220-58-70	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Тула	+7 (487) 244-05-30
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Курск	+7 (471) 223-80-45	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Самара	+7 (846) 219-28-25	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Москва	+7 (499) 404-24-72	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Саратов	+7 (845) 239-86-35	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Казань	+7 (843) 207-19-05	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Смоленск	+7 (481) 251-55-32	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63	Ярославль	+7 (485) 267-02-35
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Омск	+7 (381) 299-16-70	Сургут	+7 (346) 277-96-35		

сайт: asta.pro-solution.ru | эл. почта: atn@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70